

IDENTIFICACIÓN

| | |
|-------------------|--|
| FORMULA QUIMICA: | CH ₃ CH ₂ OH |
| NOMBRE COMERCIAL: | ALCOHOL ETÍLICO GRADO A DESNATURALIZADO |
| PESO MOLECULAR: | 46.07 g/mol |
| SINÓNIMOS: | ALCOHOL INDUSTRIAL GRADO A |

DESCRIPCIÓN

Es un líquido transparente, volátil, con bajo punto de ebullición y un olor característico fresco no residual, algo picante. Es miscible con agua, esteres, alcoholes, cetonas, algunos éteres y otros solventes. Es obtenido por un proceso de fermentación de sustratos de origen agrícola por medio de levadura y luego purificado por destilación que le confieren características organolépticas muy especiales. En comparación con el Alcohol Etílico Normal Desnaturalizado, este producto tiene un contenido mucho más bajo de Metanol

USOS

Se emplea en la elaboración de lociones, perfumes, productos farmacéuticos, veterinarios, alcoholes antisépticos de alta calidad. Thinner para solución de tintas en la industria flexográfica y de impresión. Forma azeotropos binarios y ternarios con el agua y acetatos, facilitando los procesos de impresión y pintado. En procesos de síntesis orgánica e industria química donde se requiere una mayor pureza que el Alcohol impotabilizado Normal y donde el impotabilizante no afecte la respectiva aplicación

ESPECIFICACIONES TECNICAS

| Propiedad | Método | Unidad | Especificación |
|-----------------------------|--------|--------|----------------|
| Título Alcoholimétrico | - | % v/v | 95,5 Mínimo |
| Acidez | - | % m/v | 0,002 Máximo |
| Metanol | - | % m/v | 0,005 Máximo |
| Acetaldehído | - | %m/v | 0,001 Máximo |
| Alcoholes Superiores | - | mg/L | 5 Máximo |
| Impurezas | - | mg/L | 80 Máximo |
| Color | - | APHA | 10 Máximo |
| Densidad Relativa (20/20°C) | - | - | 0,804-0,810 |
| Olor | - | - | Característico |

Apariencia

-

-

Líquido Transparente